

**Коммерческое предложение на
систему динамического контроля температуры
ZTM-20-200-30**



Контактная информация:

Тел.: +7 (495) 640-02-12

Факс: +7 (495) 640-02-12

E-mail: russia@quarco.com

Web: www.quarco.com

* Внешний вид изделий может отличаться от представленного на фото

1. Комплектация и стоимость оборудования

Наименование	Кол-во	Цена за ед., руб.	Сумма, руб.
Система динамического контроля температуры ZTM-20-200-30	1	1 180 000,00	1 180 00,00

Цена указана на условиях DDP г. Москва (INCOTERMS 2020).

2. Условия оплаты:

100% - платеж в течение 10 календарных дней с момента подписания договора поставки;

3. Срок поставки:

В наличии на складе г. Москва.

4. Гарантия на оборудование:

12 месяцев с даты поставки.

5. Технические характеристики и общие сведения

5.1 Система динамического контроля температуры

ZTM-20-200-30		
Рабочий диапазон температур		-30...200°C
Точность поддержания температуры		± 0,5°C
Контроль температуры		Темп. среды / входящая темп. / выходящая темп.
Температура окружающей среды		5...35°C
Влажность окружающей среды		≤70%
Номинальное напряжение		220 В, 50Гц
Функции безопасности		Задержка по времени, защита от перегрузки по току, защита от перегрева
Общая мощность		4.9 кВт
Мощность нагрева		3 кВт
Мощность охлаждения	200°C	3 кВт
	100°C	2.4 кВт
	25°C	1.2 кВт
	-10°C	0.8 кВт
	-20°C	0.6 кВт
	-30°C	0.36 кВт
Фреон		R404A
Циркуляционный насос	Мощность	280 Вт

	Скорость потока	30 л/мин
	Давление	1 бар
Размер интерфейса внешней циркуляции	Резьба 3/4"	
Материал расширительного бака	SUS304	
Габаритные размеры (Ш × Г × В)	554 × 796 × 1050 мм	
Вес	170 кг	

- Система динамического контроля температуры состоит из системы охлаждения, системы нагрева, циркуляционной системы и системы управления.
- Компрессор: полностью закрытый компрессор HIGHLY, с низким уровнем шума и вибраций. Этот компрессор можно запускать при температуре 200 °С и быстро охлаждать без вреда для оборудования.
- Конденсатор: пластинчатый конденсатор с воздушным охлаждением. Обладает высоким коэффициентом теплообмена и прост в обслуживании.
- Пластинчатый испаритель: обладает компактной конструкцией, простотой установки, низким потреблением воды, низким коэффициентом загрязнения, легким весом (всего 20-30% от веса кожухотрубного теплообменника).
- Специальный электрический нагреватель фланцевого типа, соответствующий стандарту JB/T2379.
- Для перемещения теплоносителя используется циркуляционный насос с широким диапазоном рабочих температур, трубы изготовлены из нержавеющей стали SUS304. Система предотвращает обратный поток теплоносителя. Система оснащена расширительным баком, который может компенсировать тепловое расширение теплоносителя для обеспечения нормальной работы. Расширительный бачок имеет соответствующую функцию отображения уровня жидкости. Специальный материал изоляции циркуляционной системы.
- Управление осуществляется с помощью 7-дюймового сенсорного TFT-дисплея с отображением температурной кривой во время работы. Два метода контроля температуры (заданное значение/программа).
- В программном режиме можно ввести 120 программ, максимум 100 пунктов в каждой программе.
- Можно осуществлять как градиентный, так и линейный нагрев и охлаждение.
- Включает функции защиты такие как: функция задержки, защиты от перегрева, защиты от перегрузки, защита от высокого/низкого давления и др.